

DIALEXIA RIZZI

PRODUCTION PRINTING

# L'Italia dell'innovazione e dei primati



In Rotomail, la prima installazione europea di Kodak Prosper 5000XL Press è il catalizzatore di nuove strategie di espansione. Ne parla il direttore generale, Giorgio Albertini

■ **Conto alla rovescia per l'installazione della nuova Kodak Prosper 5000XL Press, la macchina arriverà in Italia subito dopo l'pex: Rotomail Italia vanta una tradizione come beta tester Kodak, quali sono i vantaggi dell'ultima nata basata su tecnologia Stream?**

**Rotomail** è stata la prima azienda in Europa a installare la prima **Kodak Versamark Printing System**, e oggi siamo orgogliosi di proseguire la tradizione con l'acquisto della prima **Kodak Prosper 5000XL Press**.

Da un punto di vista tecnologico Kodak Prosper ci ha convinti per l'elevato contenuto di innovazione che ne caratterizza la struttura. I grandi vantaggi sono due: la semplicità e l'affidabilità. Il concept con cui sono costruite le teste è assolutamente semplice: la Stream Inkjet Technology non è un'evoluzione del drop-on-demand di Versamark,

L'ultima innovazione di casa Kodak la Prosper 5000XL Press per la stampa a getto di inchiostro di applicazioni di qualità di alti volumi

ma è completamente nuova. In un certo senso accorcia lo spazio tra l'immagine digitale e la sua traduzione in prodotto stampato: ciò ci fa supporre un'altrettanta estrema semplicità di gestione e per questo una maggiore affidabilità della macchina.

Inoltre Prosper promette un risparmio del 30% sui costi complessivi di gestione. Ne attendiamo l'installazione per verificare praticamente tutti questi vantaggi.

■ **Come vede le evoluzioni di questa tecnologia traducibili, nel breve termine, in nuove applicazioni e quindi in business?**

Un altro aspetto fondamentale è la prospettiva di evoluzione offerta dalla Prosper 5000XL, che si muove su due fronti: sia su quello della potenzialità di miglioramento della qualità – oggi la macchina è programmata per erogare 1200 dpi di

risoluzione ma ci sono tutti i presupposti perché questo dato possa aumentare – sia dal punto di vista della produttività. Per come è concepita la tecnologia di stampa, la velocità è incrementabile esponenzialmente. Questi presupposti ci fanno credere di avere investito in una soluzione che, con piccole modifiche, ci consentirà in breve tempo di migliorare qualità e prestazioni. Proprio come è accaduto con l'acquisizione della Versamark, una tecnologia che per molti anni non è stata eguagliata e che ci ha permesso di strutturare attorno alla macchina un'offerta di prodotti e servizi altamente competitivi.

■ **In che modo questa tecnologia vi permetterà di espandere il vostro range di applicazioni?**

Con la tecnologia Stream Inkjet, il flusso continuo di inchiostro ero-

## PRODUCTION PRINTING

gato attraverso gli ugelli garantisce velocità e precisione di deposizione della goccia di inchiostro anche negli alti volumi di stampa.

Il flusso di inchiostro è stimolato dall'energia termica e ridotto in piccole gocce spruzzate ad altissima velocità attraverso ugelli in silicio a deflessione d'aria che depositano con altissima precisione gocce di inchiostro di dimensioni uniformi erogate a una velocità di oltre 400KHz, producendo una qualità delle immagini di quasi 175 lpi alla velocità di 200 metri al minuto in quadricromia.

Gli inchiostri Kodak per la tecnologia Stream Inkjet sono il risultato di una formula che migliora la qualità di stampa, la densità, la durata, offrendo l'esclusiva possibilità di stampare su supporti patinati lucidi. Questi inchiostri a pigmento offrono nitidezza e gamma cromatica e uniformità di grande qualità incrementando affidabilità e produttività. In particolare, proprio per la scarsa presenza di acqua il risultato di densità nei neri e di precisione nei testi anche di corpo molto



Giorgio Albertini, direttore generale di Rotomail, la prima azienda in Europa a installare la Kodak Prosper 5000XL Press

Nel box lo schema della Stream Inkjet Technology, che assicura un flusso continuo di inchiostro con estrema accuratezza dell'erogazione della goccia

piccolo sono eccezionali mentre l'essiccazione su carte patinate consente di eguagliare sia la qualità sia le applicazioni offset.

Per queste ragioni abbiamo scelto la Prosper 5000XL Press per industrializzare in modo sempre più competitivo il nostro progetto "Real book on demand" per la produzione di libri a colori, ma anche per continuare a espandere la nostra proposta di applicazioni in ambito direct mail, continuando a testare prodotti che consentano di sfruttare al meglio la possibilità offerta da Prosper di generare stampati di qualità offset con il valore aggiunto dell'impiego del dato variabile e a costi decisamente competitivi.

#### ■ Pensate di ampliare la vostra offerta anche a nuovi mercati?

Rotomail vanta una reputazione consolidata come pioniere nel Trans-Promo: siamo stati tra i primi in Europa a impiegare le potenzialità del dato variabile unito all'uso del colore per applicazioni transpromozionali. I nostri attuali investimenti in tecnologie di ultimissima genera-

zioni puntano a sviluppare nuove applicazioni, ma al fine di conquistare nuovi mercati è assolutamente indispensabile, oltre ai prodotti e alla competitività, offrire il giusto mix di qualità, servizi e logistica intelligente. La nostra piattaforma web-to-print rappresenterà sicuramente un passo avanti nell'approcciare nuovi mercati europei oltre a quelli dell'est e della Germania in cui siamo già presenti.

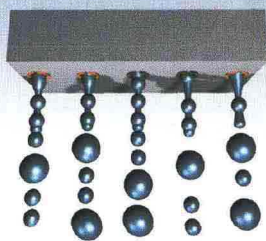
#### ■ In cosa consiste la vostra fiducia in un fornitore come Kodak?

La nostra mission prevede innovazione continua che si concretizza in investimenti in tecnologia digitale mirati a espandere la nostra offerta di prodotti. Siamo orgogliosi di proseguire il nostro rapporto con Kodak, che si è strutturato in anni di collaborazione, ci ha consentito di stabilire una partnership importante e di conoscere bene la filosofia di sviluppo dei prodotti e dei servizi di questa azienda che consideriamo in gado di soddisfare le nostre esigenze tecnologiche e di sviluppo.

## La famiglia Prosper

Kodak dichiara che le macchine da stampa Prosper 5000XL e 1000 sono del 38% più produttive dei tradizionali sistemi inkjet e hanno una velocità di stampa di 200 mpm con una qualità delle immagini pari 175 lpi e una produzione mensile di 120 milioni di pagine in formato A4. Sono in grado di gestire carte patinate anche lucide e carte uso mano, con grammature comprese tra 45 g/mq e 175 g/mq sulla Prosper 1000 e tra 45 g/mq e 300 g/mq sulla Prosper 5000XL.

L'architettura modulare e aggiornabile che le caratterizza permette di trasformare la Prosper 1000 nella versione Prosper 5000XL. Prosper vanta un costo di esercizio del 20% più basso e più affidabile dei prodotti inkjet termici. Il sistema è gestito da Kodak 700 Print Manager, un front-end per la stampa di dati variabili alla massima velocità nominale di 200 mpm per l'intera gamma delle applicazioni realizzabili. Kodak 700 Print Manager accetta ed elabora diversi flussi di dati, tra cui Pdf, Postscript, Ppml-GA, Ppml-Vdx, Vps e



Afp/lpds e offre una funzionalità avanzata di gestione del colore che garantisce un più alto livello di qualità e automazione. L'interfaccia ottimizzata tra Kodak 700 Print Manager e il sistema per la gestione del flusso di lavoro Kodak Prinergy offre funzionalità di automazione avanzata, consentendo agli stampatori di integrare agevolmente tecnologie di stampa offset con tecnologie di stampa digitale.

Kodak sta sviluppando soluzioni di finitura speci-

fiche per il sistema di stampa Prosper in collaborazione con diversi leader del settore, tra cui Hunkeler, Müller Martini e Lasermax Roll Systems. Le soluzioni di finitura saranno disponibili per una vasta gamma di applicazioni, come da rotolo a rotolo, libri finiti senza copertine, brossure, libri cuciti a sella, segnature, moduli continui e fogli singoli.

La famiglia Prosper oltre alla 1000 per applicazioni monocromatica e alla for 5000XL per libri, direct mail, stampa commerciale e riviste, include anche le teste di stampa Prosper S10 Imprinting System.